

CAA-M



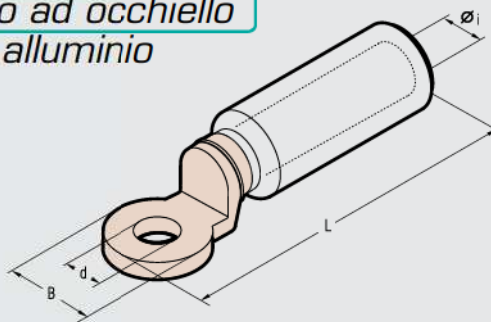
I capicorda della serie CAA-M hanno il colletto in alluminio con purezza non inferiore a 99,5% e la patella di attacco in rame elettrolitico.

La giunzione bimetallica è realizzata mediante saldatura a frizione; la superficie interna è opportunamente protetta contro l'ossidazione mediante apposito grasso ad elevato punto di goccia.

Sono studiati per la terminazione di cavi in alluminio di bassa e media tensione.

CAPICORDA BIMETALLICI Al/Cu

con attacco ad occhiello
per cavi in alluminio



Sezione Cavo mm ²	Ø Vite mm	Tipo	Dimensioni mm				Imballo standard/minimo	Utensili Oleodinamici			
			Øi	B	L	d		HT 131-UC RHU 131-C B 131-UC	HT 120 HT 131-C RHC 131	ECW-H3D	RHU 230-630
10	12	CAA 10-M 12	4,3	24	87,0	13,0	90/3				
16	12	CAA 16-M 12	5,5	24	87,0	13,0	90/3				
25	12	CAA 25-M 12	6,5	24	87,0	13,0	90/3				
35	12	CAA 35-M 12	8,0	24	87,0	13,0	90/3				
	12	CAA 35-20-M 12	8,0	24	87,0	13,0	60/3				
50	12	CAA 50-M 12	9,0	24	87,0	13,0	60/3				
70	12	CAA 70-M 12	11,0	24	87,0	13,0	60/3				
95	12	CAA 95-M 12	12,5	24	87,0	13,0	60/3				
120	12	CAA 120-M 12	13,7	31	111,0	13,0	30/3				
150	12	CAA 150-M 12	15,5	31	111,0	13,0	30/3				
185	12	CAA 185-M 12	17,0	35	116,0	13,0	24/3				
240	12	CAA 240-M 12	19,5	35	116,0	13,0	18/3				
300	12	CAA 300-34 M 12	22,5	35	120,0	13,0	15/3	HT 131-UC RHU 131-C B 131-UC	HT 120 HT 131-C RHC 131	ECW-H3D	RHU 230-630
	16	CAA 300-34 M 16	22,5	35	120,0	17,0	15/3				
	16	CAA 300-M 16	23,3	35	152,5	16,5	12/3				
400	16	CAA 400-M 16	26,0	35	152,5	16,5	12/3				
500	16	CAA 500-M 16 TNBD	29,1	35	152,5	16,5	12/3				
630	8	CAA 630-4 M 8	32,5	60	192,0	4 x 9,0*	9/3				

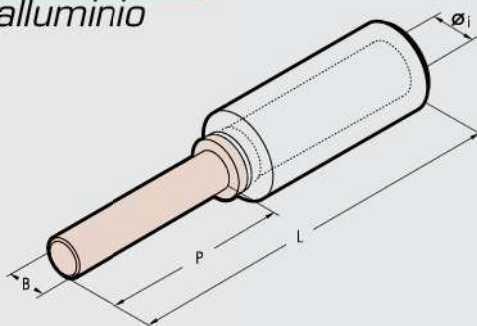
* n° 4 fori con interasse 30 mm

MTA-C



CAPICORDA BIMETALLICI Al/Cu

con attacco a codolo
per cavi in alluminio



I capicorda della serie MTA-C hanno il colletto in alluminio con purezza non inferiore a 99,5% e l'attacco a codolo in rame elettrolitico.

La giunzione bimetallica è realizzata mediante saldatura a frizione; la superficie interna è opportunamente protetta contro l'ossidazione mediante apposito grasso ad elevato punto di goccia.

Sono studiati per la terminazione di cavi in alluminio di bassa e media tensione.

Sezione Cavo mm ²	Tipo	Dimensioni mm				Imballo standard/minimo	Utensili Oleodinamici
		Øi	B	P	L		
35	MTA 35-C	8,0	8	30	82	90/3	HT 131-UC RHU 131-C B 131-UC
	MTA 35-20-C 14-60	8,0	14	60	112	60/3	
50	MTA 50-C	9,0	12	45	97	60/3	
70	MTA 70-C 14-60	11,0	14	60	112	60/3	
95	MTA 95-C 14-60	12,5	14	60	112	60/3	
120	MTA 120-C 14-60	13,7	14	60	130	30/3	
150	MTA 150-C 14-30	15,5	14	30	100	30/3	
	MTA 150-C 14-60	15,5	14	60	130	30/3	
	MTA 150-C 21-75	15,5	21	75	145	24/3	
185	MTA 185-C 14-60	17,0	14	60	130	24/3	
240	MTA 240-C 14-60	19,5	14	60	130	24/3	