



Color: blanco

Datos técnicos	
Adecuado	para bornas de carril WAGO
Método de marcaje	Termotransferencia
Marcaje	sin impresión
Montaje	Roll
Preconfeccionado	2000 etiquetas WMB (4 mm)/rollo
Clase de inflamabilidad según UL 94	V2
Dispositivo de marcaje	Smart Printer (impresora compacta por termotransferencia)

Datos geométricos	
Anchura de etiqueta/tira	4 ... 4,2 mm
Anchura de etiqueta	4 mm

Datos mecánicos	
Resistencia a las manchas	en combinación con tira 258-5005

Datos de material	
Color	blanco
Resistencia a rayos UV	EN 60068-2-5:2010, procedimiento B
Libre de halógenos	Sí
Peso	115,7 g
Carga de fuego	2,368 MJ

Requisitos medioambientales			
Environmental Testing (Environmental Conditions)		Environmental Testing (Environmental Conditions)	
Especificación del ensayo	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Ensayo de vibración con características de ruido	Prueba superada conforme a la sección 8 de la norma
Aplicaciones ferroviarias – Material rodante – Equipos electrónicos		Frecuencia	f ₁ = 5 Hz a f ₂ = 150 Hz
Procedimiento de ensayo	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Aceleración	0,101g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)
Aplicaciones ferroviarias – Equipos de material rodante – Ensayos de vibración y choque		Duración de ensayo por eje	10 min.
Espectro/Lugar de instalación	Ensayo de vida útil, categoría 1, clase A/B	Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z



Environmental Testing (Environmental Conditions)	
Supervisión de fallos de contacto/interrupciones	Superada
Medición de caída de tensión antes y después de cada eje	Superada
Ensayo de vida útil simulada a través de niveles aumentados de vibración con características de ruido	Prueba superada conforme a la sección 9 de la norma
Frecuencia	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ a $f_2 = 150 \text{ Hz}$
Aceleración	0,572g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)
Duración de ensayo por eje	5 h
Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z
Alcance de prueba ampliado: supervisión de fallos de contacto/interrupciones	Superada
Alcance de prueba ampliado: medición de caída de tensión antes y después de cada eje	Superada
Ensayo de choque	Prueba superada conforme a la sección 10 de la norma
Forma de choque	Semiseno
Aceleración	5g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)
Duración de choque	30 ms
Número de choques por eje	3 pos. und 3 neg.
Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z
Alcance de prueba ampliado: supervisión de fallos de contacto/interrupciones	Superada
Alcance de prueba ampliado: medición de caída de tensión antes y después de cada eje	Superada
Estrés por vibración y choque en equipos de material rodante	Superada

Datos comerciales	
PU (SPU)	1 UDS
Tipo de embalaje	Bag
País de origen	DE
GTIN	4045454744908
Número de arancel aduanero	39269097900

Product classification	
UNSPSC	55121612
eCl@ss 10.0	27-14-11-37
eCl@ss 9.0	27-14-11-37
ETIM 9.0	EC000761
ETIM 8.0	EC000761
ECCN	NO US CLASSIFICATION



Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Homologaciones / Certificados

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Homologación	Norma	Nombre de certificado
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Descargas

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2009-114

↓

Documentation				
Additional Information			Bid Text	
Allocation roller printing material	001.12.2016 10.09.2020	pdf 139.96 KB	2009-114	19.02.2019 xml 2.58 KB
			2009-114	04.01.2018 doc 23.50 KB

Operating Instructions			
2009-115 Information on printing material	1 28.08.2020	pdf 1230.84 KB	↓

CAD/CAE-Data	
CAD data	CAE data
2D/3D Models 2009-114	EPLAN Data Portal 2009-114

1 Productos apropiados
1.1 Accesorios opcionales
1.1.1 Marcaje
1.1.1.1 Accesorios para dispositivos de marcaje

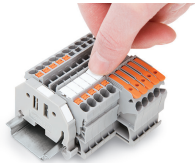


Código: 258-5007
Rodillo; para Smart Printer; para WMB-Inli-
ne WAGO (2009-115, -114, -113); 1 dispo-
sitivo afilador

Instrucciones de manejo
Aplicación



Separación de una etiqueta de inserción
individual de la tira de marcadores WBM
para usar en bornas más grandes.



Colocación de tira de marcadores en el
soporte de marcaje.

Marcaje



Colocación de una tira de marcadores
WMB en el soporte de marcaje del adap-
tador de marcaje doble.



Colocación de tira de marcadores en el
soporte de marcaje.