

Línea **OXÍGENO**

DIAMANTE PLUS S3

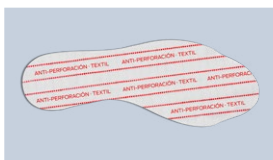
NEGRO OXIGENO



PIEL FLOR NATURAL
1ª Calidad
Hidrofugada



PUNTERA PLÁSTICA
Anti-impactos
200J



PLANTA ANTIPERFORACIÓN TEXTIL
1100 N



SUELA PU + TPU OXÍGENO



PLANTILLA DE TEJIDO COOLMAX
Antibacteriana
Antihongos



DIAMANTE PLUS S3

NEGRO OXIGENO

ED. 20230710

DATOS TÉCNICOS

Norma	EN ISO 20345:2011
Nivel de Protección	S3 + HI + CI + SRC
Clase	I
Categoría	II
Tallas (Continental)	35-48
Color	Negro
Diseño / Tipo	Zapato / Tipo A
Resistencia Eléctrica	Antiestático
Cierre	Cordones y lengüeta con fuelle interior

Material de corte	Piel flor natural 1ª calidad hidrofugada
-------------------	--

Puntera	Plástica "Fiberplast" 200 J
Plantilla	Antiperforación textil 1100 N
Suela	PU + TPU Oxígeno

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Forro	Textil de alta resistencia foamizado con espuma de poliuretano
Plantilla Interior	Plantilla de tejido Coolmax, antiestática, antibacteriana y antihongos
Unión Corte - Piso	Inyección directa al corte

PANTER technology
Oxígeno²
SUELA TRANSPIRABLE E IMPERMEABLE

PANTER technology
Optimal Sole
MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

PANTER
Metal Free
SIN COMPONENTES METÁLICOS

**OEKO
TEX®** STANDARD
100
2017OK1224
AITEX

Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es

Devuélvenos tu calzado usado de Panter® para darle una nueva vida.



Escanea para
+ info



Uno de los mayores retos que tiene el planeta en la actualidad es disminuir los residuos que producimos por persona y año.

En 2015, la Asamblea General de las Naciones Unidas marcó 17 objetivos de desarrollo sostenible para la Agenda 2030 que pretenden la igualdad entre personas, proteger el planeta y asegurar la prosperidad.

Proceso de reciclado amparado bajo la ley 7/2022 del 8 de abril de 2022.

Proceso de reciclado auditado por Altran Innovación S.L. - Capgemini Engineering.

En Panter® estamos comprometidos con la sostenibilidad, es por ello que ofrecemos a usuarios, distribuidores y clientes la posibilidad de darle una segunda o tercera vida al calzado Panter®.

Somos capaces de convertir los calzados Panter® mediante un proceso de reciclado, una vez terminada su vida útil, en otras materias secundarias para reintroducirlas en la cadena productiva y así reducir la cantidad de residuos enviados a vertederos e incineradoras, que tanto daño nos hacen a los seres humanos y al planeta.

Hay que evitar desechar los zapatos a la basura, porque una vez que están ahí filtran plásticos, metales pesados y otros químicos tóxicos al medio ambiente. Tardando hasta 200 años en descomponerse.

El objetivo de Recicla Panter® con la valoración material del calzado usado es reducir residuos así como, reducir gases de efecto invernadero.

+ Información en web (<https://bit.ly/3KKA3m6>) y escaneando el QR superior.



Medical PANTER®
CALZADO PROFESIONAL PERSONALIZADO

+ info llamando al +34 965 310 613 - Resp. Dept. Rosa Bravo



Calzado profesional personalizado

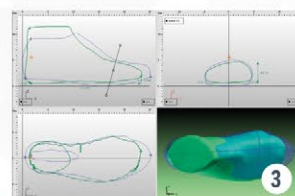
Fabricación 100% adaptada a su patología

El servicio MEDICAL PANTER ofrece soluciones a aquellos trabajadores con patologías diagnosticadas, que necesitan un calzado profesional personalizado para desempeñar su trabajo, manteniendo así una uniformidad total

• CORRECCIÓN DE LAS ALTERACIONES MORFOESTÁTICAS DEL PIE: PIE PLANO, PIE CAVO, PIE VALGO, PIE ADUCTO, DISMETRÍAS, PIE DIABÉTICO, ALERGIAS, ETC.

• TRATAMIENTO Y/O ALIVIO DE PATOLOGÍAS QUE CURSAN CON DOLOR: TALALGIA, METATARSALGIA, FASCITIS PLANTAR, ESPOLÓN CALCÁNEO, SESAMOIDITIS, ETC.

• COMPENSACIÓN Y REDISTRIBUCIÓN DE LAS PRESIONES PLANTARES PARA FAVORECER LA MARCHA MEDIANTE ALZAS O PLANTILLAS ORTOPÉDICAS.



La seguridad en el trabajo no es una opción, es un derecho

tecnología **PANTER**

Oxígeno²



SUELA TRANSPIRABLE E IMPERMEABLE

CONFORT TÉRMICO EN CADA PASO
SUELA TRANSPIRABLE E IMPERMEABLE



BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Impide la entrada de agua
- Absorbe y expulsa el sudor
- Regula la temperatura interior
- Mantiene el pie seco
- Gran ergonomía y confort



INESCOP
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL CALZADO Y CONEXAS

SISTEMA IMPERMEABLE Y
TRANSPIRABLE AVALADO POR
EL LABORATORIO DE INESCOP

tecnología **PANTER**

Optimal Sole

MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

NUEVO DESARROLLO DE SUELA CON MAYOR AMORTIGUACIÓN Y RETORNO DE ENERGÍA

APORTA MAYOR

Amortiguación

APORTA MAYOR

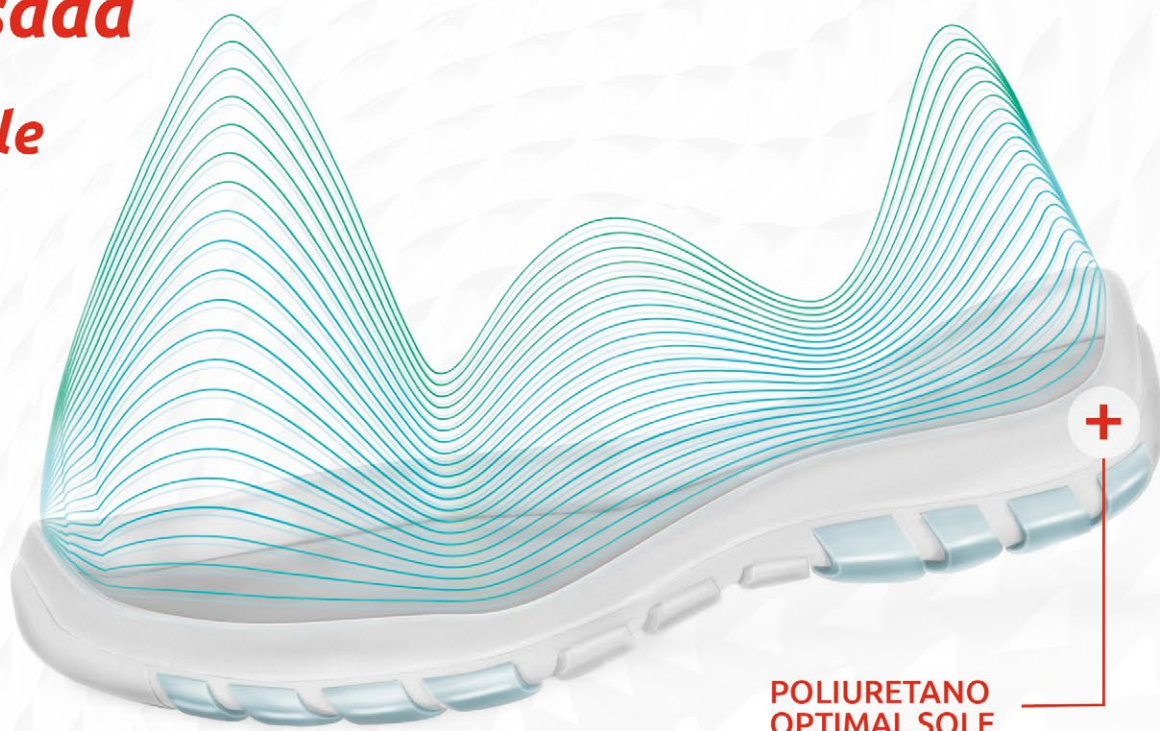
Estabilidad en la pisada

MÁS

Flexible

MÁS

Ligero



POLIURETANO
OPTIMAL SOLE

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Transforma la energía cinética de cada paso en impulso para el siguiente.
- Mejora el confort en:

Reparto óptimo de las presiones plantares.

Menor fatiga muscular.

Reducción del dolor lumbar.

Menor riesgo de lesiones.

certificado

Oeko-Tex

TEXTILES EXENTOS DE SUSTANCIAS NOCIVAS

CONTROL DE SUSTANCIAS NOCIVAS



**TODOS LOS
CALZADOS PANTER
ESTÁN FABRICADOS
CON TEXTILES
HIPOALERGÉNICOS**

Antibacterias y antihongos
100% Transpirables
Ecológicos y reciclables
Alta durabilidad
Incremento del confort

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

Todos los tejidos empleados en los calzados PANTER tienen Certificado OEKO-TEX Standard 100 (textiles de Confianza). Este certificado avala que los textiles utilizados están exentos de sustancias que puedan ser nocivas para las personas o el medio ambiente.

Todos los materiales empleados han sido tratados para evitar la proliferación de bacterias y de hongos que puedan ocasionar infecciones causantes de malos olores o problemas en la piel.

tecnología **PANTER**

Metal Free

LIBRE DE COMPONENTES METÁLICOS

VENTAJAS

• 40% MÁS LIGERO

Con plantilla y puntera no metálicas se consigue un peso inferior que cuando es metálica, esto aporta mayor comodidad y alivio al pie.

• 50% MÁS FLEXIBLE

Con una plantilla no metálica se consigue un calzado más flexible y cómodo, teniendo en cuenta un factor tan importante como la flexión natural del pie.

• 100% CALZADO METAL FREE

El calzado MetalFree de PANTER está libre de componentes metálicos tanto en el interior (planta antiperforación textil, puntera anti-impactos composite) como en el exterior (ojetes textiles o plásticos, adornos no metálicos, etc...)

• MAYOR AISLAMIENTO TÉRMICO

Los metales no son buenos aislantes térmicos, en cambio los composites y la fibra de vidrio consigues una importante mejora en el aislamiento térmico, evitando la conducción del calor y el frío.

• AMAGNÉTICA

Al estar fabricada con materiales no metálicos se consigue un zapato amagnético, de forma que no se detecta en arcos de detección de metales.

• ANTIESTÁTICO

También se consigue un zapato sin electricidad estática, aumentando así el confort del usuario.

• RESPUESTA AL APLASTAMIENTO

Otra característica muy importante es la respuesta del material tras un impacto. Este tipo de materiales a diferencia del acero, recuperan su forma tras el impacto gracias a la memoria elástica. Esto es muy importante en caso de atrapamiento ya que de esta forma se facilita la extracción del pie.

• RESISTENTE A LA CORROSIÓN

Al no ser un material metálico no existe riesgo de oxidación.